

# “La vendemmia meccanica”

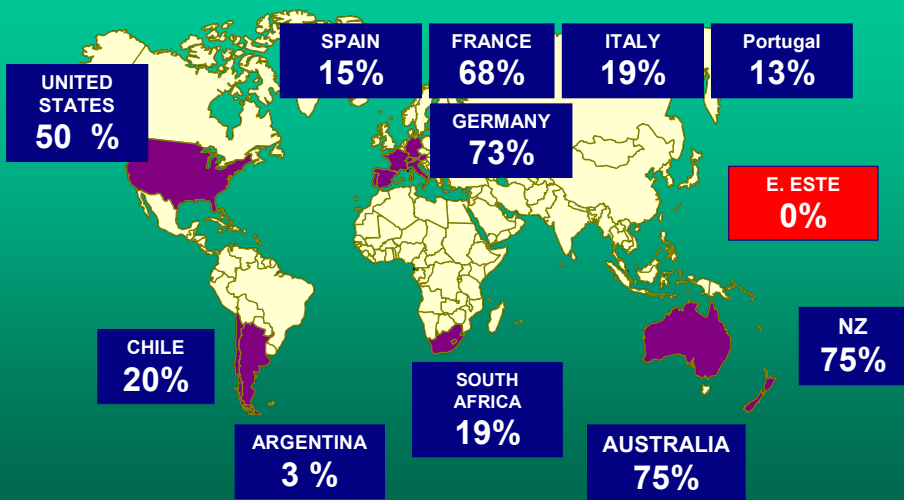


Intervento dell'Enologo Deiana Ferruccio  
Azienda Vitivinicola Ferruccio Deiana & C.sas



- La meccanizzazione della raccolta delle uve da vino con l'utilizzo della vendemmiatrice è praticata da diversi anni nelle più importanti aree viticole.  
In Europa, la Francia è la nazione dove si contano il maggior numero di vendemmiatrici.

## Vendemmia Meccanica in percentuale



## La diffusione in Italia

In Italia la scarsa diffusione delle vendemmiatrici è dovuta principalmente a problemi di natura strutturale quali:

- la superficie media aziendale
- l'ubicazione dei vigneti in terreni declivi
- le forme di allevamento non adatte alla meccanizzazione

## **Le prospettive di diffusione**

La tendenza all' utilizzo di questa macchina per la raccolta del prodotto è sempre maggiore ed è giustificata:

- dalla difficoltà di reperire mano d'opera
- dalla necessità crescente di contenere i costi di produzione
- dall'aumento delle superfici aziendali
- dalla possibilità di utilizzare queste macchine per altre tecniche colturali ( pre potatura, cimatura, interventi fitoiatrici ecc.)



# Le principali tipologie di vendemmiatrici

- Le vendemmiatrici possono essere **trainate** o **semoventi**
- Vendemmiatrici a scuotimento orizzontale  
( adatte per controspalliere e forme di allevamento come Guyot e cordone speronato)
- Vendemmiatrici a scuotimento verticale  
( con battitore a stella agente sul filo portante la vegetazione )
- Vibratori a pettine ( per pergole e tendoni )

## **Alcune considerazioni preliminari sull'uso delle vendemmiatrici**

- vie di accesso
- superfici
- lunghezza dei filari
- ampiezza delle capezzagne
- giacitura
- distanze degli interfilari
- localizzazione della fascia vegeto produttiva
- altezza palificazione
- tipologia della palificazione



## **Il modello più diffuso**

Semovente, scavallante, auto livellante a scuotimento Orizz.



## Condizioni ottimali in cui opera la macchina

- Altezza minima dei grappoli da terra 30 cm
- Grappoli lontani dai pali di tessitura
- Fascia produttiva di spessore ridotto
- Elasticità dei ceppi e della palificazione
- Pendenze orizzontali non maggiori del 30 %
- Pendenze longitudinali non maggiori al 40%



## **Le parti principali della vendemmiatrice a scuotimento orizzontale**

I principali gruppi operanti della vendemmiatrice a scuotimento orizzontale sono:

- Organi per il distacco degli acini
- Organi per l'intercettazione del prodotto
- Organi per il trasporto, trasferimento e stoccaggio del prodotto
- Organi per la pulizia ed eliminazione dei corpi estranei

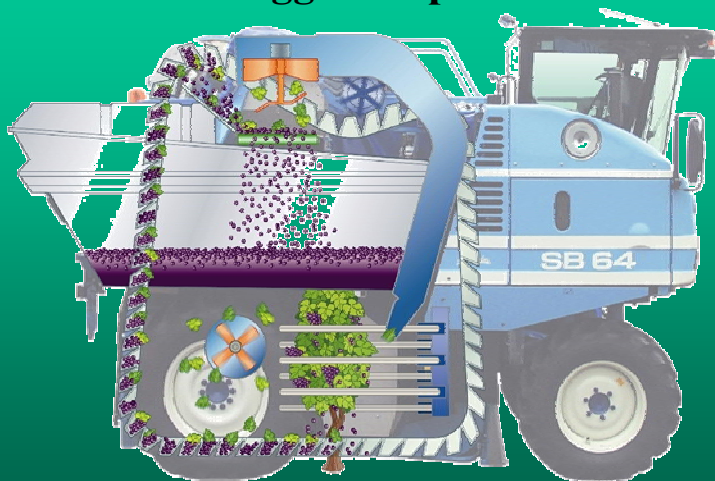
## Organi per il distacco degli acini



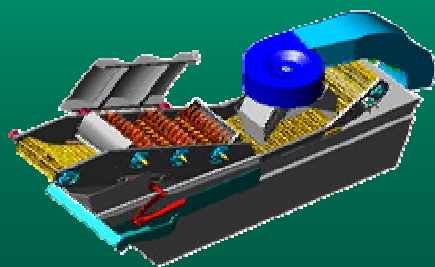
## **Organi per l'intercettazione del prodotto**



## Organi per il trasporto, trasferimento e stoccaggio del prodotto



## Organi per la pulizia ed eliminazione dei corpi estranei



## **Riflessi della vendemmia meccanica sulla tecnologia di trasformazione**

- Difficile scalarità nella raccolta
- Impossibilità di elaborare vini novelli
- Presenza di impurità
- Rischi di ossidazione e fermentazioni entro le 2 ore
- Perdite occulte



